

## LeitDrive

Die innovative Antriebslösung von LEITNER

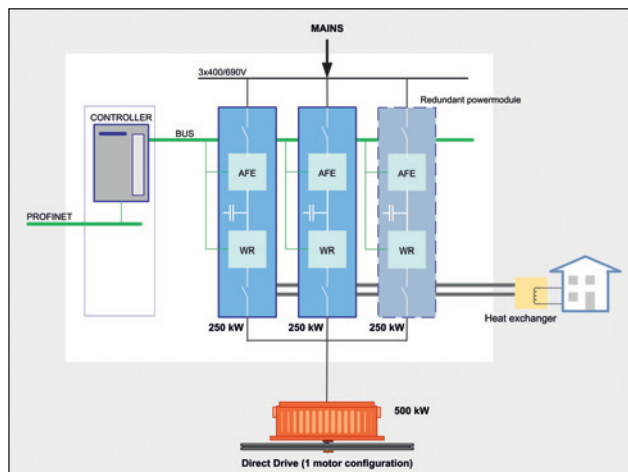
**Grundlage** LeitDrive ist ein neuer, vollständig im Hause LEITNER konzipierter und entwickelter 4Q-Frequenzumrichter. Die Berücksichtigung applikationsspezifischer Details bei der Produktentwicklung garantiert ein perfekt abgestimmtes Zusammenspiel von Antriebsmotor und Umrichter, verbunden mit höchster Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit im täglichen Betrieb.

**Beschreibung** LeitDrive ist modular konzipiert und erreicht durch Zusammenschalten von 250 kW-Grundeinheiten beliebige Leistungsgrößen.

Ein wassergekühltes Leistungsteil ermöglicht eine extrem kompakte Bauweise. Für das Leistungsteil werden nur hocheffiziente, kompromisslos auf die Applikation abgestimmte IGBT-Module der letzten Generation verwendet.

Sämtliche Interaktionen mit dem Umrichter erfolgen benutzerfreundlich über einen integrierten Webserver, wodurch zusätzliche, unhandliche Softwaretools komplett entfallen. Über Erweiterungskarten werden die gängigsten Feldbusse unterstützt. Die Regelalgorithmen sind speziell für Seilbahnanlagen und die hauseigenen Direktantriebe optimiert. Dieser noch nie dagewesene Anpassungsgrad an die Applikation ist der Garant für höchstmögliche Systemeffizienz.

LeitDrive wurde konsequent für die Anwendung im Seilbahnbereich und deren Anforderungen entwickelt. So bietet LeitDrive ein spezielles Filterdesign, eine Blindleistungsregelung und einen sensorlosen Betrieb und erfüllt damit mühelos sämtliche Anforderungen der Netz- und Anlagenbetreiber.



**Vorteile** Die perfekte Abstimmung zwischen Motor und Frequenzumrichter garantiert einen hohen Gesamtwirkungsgrad und einen in allen Lastbereichen schonend und effizient laufenden Antriebsmotor. LeitDrive arbeitet äußerst geräuscharm und umweltfreundlich und bietet den Seilbahnbetreibern damit eine kostengünstige und redundante Antriebslösung.

Durch modulare Bauweise lassen sich Nennleistungen von 250 kW bis zu einigen MW realisieren. Leicht zugängliche Bauteile sorgen für Wartungsfreundlichkeit und Servicekomfort.

Das durch die Eigenentwicklung erworbene Expertenwissen verbessert unsere Servicequalität, die Einkaufsabwicklung und die gesamte Kundenbetreuung.

Durch Nutzung der Abwärme aus der Flüssigkeitskühlung für Heizung oder Warmwasseraufbereitung lassen sich sinnvolle energieeffiziente Synergien erzielen.

## Technische Daten (pro Modul)

Nennleistung	250 kW (mit 150 % Überlast für 90 s)
Nennspannung	3-phase 400 V
Nennstrom	370 A rms (Netzseite) – 470 A rms (Maschinenseite)
Abmessungen (B x H x T)	400 x 800 x 2200 mm
Gewicht	260 kg
Schutzart	IP 54
Einsatztemperatur	-20 bis +45 °C